

ГОСТ 22644-77

Конвейеры ленточные. Основные параметры и размеры

Обозначение: ГОСТ 22644-77

Статус: действующий

Название рус.: Конвейеры ленточные. Основные параметры и размеры

Название англ.: Belt conveyors. Basic parameters and dimensions

**Дата
актуализации** 19.06.2011
текста:

**Дата
актуализации** 19.06.2011
описания:

**Дата введения в
действие:** 01.01.1980

Настоящий стандарт распространяется на ленточные конвейеры: стационарные общего назначения, стационарные и передвижные для карьеров (на открытых работах) с резиновой лентой шириной от 300 до 3000 мм, имеющей наружные обкладки с плоскими поверхностями и являющейся одновременно тяговым и несущим органом, применяемые **Область и условия применения:** для транспортирования сыпучих и кусковых материалов насыпной плотностью до 3,15 т/м в кубе, а также штучных грузов. Стандарт не распространяется на конвейеры с настилом (без роликоопор) на рабочей ветви, конвейеры, являющиеся составной частью машин (отвалообразователей, перегружателей, экскаваторов и др.), конвейеры, применяемые в рыбной промышленности и установленные на рыболовных судах, а также на подземные конвейеры, применяемые в шахтах

**Список
изменений:** №0 от 29.06.1987 (рег. 29.06.1987) «Срок действия продлен»
№1 от 01.04.1980 (рег. 23.01.1980) «Срок действия продлен»
№2 от 01.01.1989 (рег. 17.02.1988) «Срок действия продлен»



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

ГОСТ 22644-77 — ГОСТ 22646-77
(СТ СЭВ 1333-78, СТ СЭВ 1334-78)

Издание официальное

БЗ 9—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

Редактор *С. В. Жидкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 03.07.92 Подл. в печ. 14.09.92 Усл. п. л. 1,25 Усл. кр.-отт 1,25. Уч. изд. л. 1,0.
Тираж 1800 экз.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., 3,
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1596

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

Основные параметры и размеры

Belt conveyors,
Basic parameters and dimensions

ГОСТ

22644—77

(СТ СЭВ 1333—78)

ОКП 31 6111; 31 6121

Срок действия с 01.01.80

до 01.01.94

1. Настоящий стандарт распространяется на ленточные конвейеры: стационарные общего назначения, стационарные и передвижные для карьеров (на открытых работах) с резиновой лентой шириной от 300 до 3000 мм, имеющей наружные обкладки с плоскими поверхностями и являющейся одновременно тяговым и несущим органом, применяемые для транспортирования сыпучих и кусковых материалов насыпной плотностью до 3,15 т/м³, а также штучных грузов.

Стандарт не распространяется на конвейеры с настилом (без роликоопор) на рабочей ветви, конвейеры, являющиеся составной частью машины (отвалообразователей, перегружателей, экскаваторов и др.), конвейеры, применяемые в рыбной промышленности и установленные на рыболовных судах, а также на подземные конвейеры, применяемые в шахтах.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Основные параметры конвейеров должны выбираться из следующих рядов.

2.1. Ширина ленты, мм:

300; 400; 500; 650; 800; 1000; 1200; 1400;

1600; (1800); 2000; (2250); 2500; (2750); 3000.

Примечание. Значения, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1977

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

С. 2 ГОСТ 22644—77

2.2. Номинальная скорость ленты, м/с:
0,250; 0,315; 0,400; 0,500; 0,630; 0,800; 1,000;
1,250; 1,600; 2,000; 2,500; 3,150; 4,000; 5,000;
6,300; 8,000; 10,000.

Примечания:

1. Допускается применять скорости менее 0,250 м/с.
2. Отклонение скоростей от указанных допускается в пределах $\pm 10\%$.

2.3. Номинальный диаметр ролика, мм:
63; 76; 89; 102; 108; 127; 133; 152; 159; 168; 178; 194; 219; 245.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Номинальный диаметр приводных и неприводных нефутерованных барабанов, мм:

160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1400; 1600;
2000; 2500.

Примечания:

1. Допускается отклонение номинальных диаметров барабана, обечайки которых изготовлены из труб, в пределах $\pm 5\%$.
2. Диаметр футерованного барабана должен быть увеличен на двойную толщину футеровки.

3. Длина обечайки барабанов должна соответствовать указанной в табл. 1.

Таблица 1**

Ширина ленты	Длина обечайки барабана	Ширина ленты	Длина обечайки барабана	Ширина ленты	Длина обечайки барабана
300	400	1000	1150	2000	2200; 2300*
400	500	1200	1400	2250	2550
500	600	1400	1600	2500	2800
650	750	1600	1800 1900*	2750	3050
800	950	1800	2000; 2100*	3000	3300

* Размеры относятся к передвижным конвейерам для карьеров.

** Табл. 2 исключена.

4. **(Исключен, Изм. № 2).**

5. Типы и основные размеры роликоопор — по ГОСТ 22645—77.

6. **(Исключен, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. А. Гаврилин, С. И. Модин, В. В. Дюбенко, А. В. Александрова, Л. В. Сергневская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.07.77 № 1866
3. Срок проверки — 1992 г., периодичность — 5 лет
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1333—78. Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2109—75 в части диаметров роликов
5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22645—77	5

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1980 г, феврале 1988 г. (ИУС 3—80, 5—88)
8. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 17.02.88 № 269)